



SMART
"Banco dei Colori" MD 26

SMART

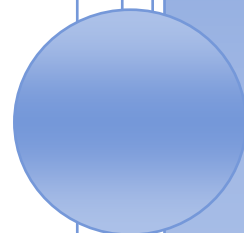
"Banco dei Colori" MD 26

YEAR: 1999-2000

CUSTOMER:



S.E.I.C. srl
Viale Italia, 26
61032 Fano (PU) – Italy
<http://www.seicfano.it>





The Project

Il Progetto

SMART is a colour-factory with small dimensions and low costs, which can rely upon a continuous and punctual assistance, besides qualified, and which will be followed from skilled engineers.

"Banco dei colori" System, MD 26 type, has been designed to mix bases and colours in order to prepare paints having dyes and characteristics needed by Client.

The System is used as a counter with working sliding planes and it is subdivided into two modules which can be transported separately and then joined together on installation site.

SMART è una fabbrica di colore di piccole dimensioni e bassi costi, che può contare su assistenza continua e qualificata da parte di ingegneri qualificati.

Il Sistema "Banco dei Colori" MD 26, è stato progettato per mescolare le basi e colori al fine di preparare le tinture e vernici aventi caratteristiche desiderate dai Clienti.

Il sistema è usato come banco di lavoro con piani di scorrimento ed è suddiviso in due moduli che possono essere trasportati separatamente e poi uniti sul luogo di installazione.

GENERAL DESCRIPTION

DESCRIZIONE GENERALE

The two modules are built of steel structures fit with wooden panels.

One of the two modules contains 20 tanks for the dyes, 20 hydraulic plants for delivery and mixture of the products, one dispenser head, a movable platform for the tie-cans of final products, a push-buttons board for the manual management of some basic functions, and the electronic control system. The tanks are filled from above sliding the movable working plan.

The second module contains 6 tanks for bases, 6 hydraulic plants for products delivery. The tanks, also in this case, are filled from above sliding the movable working plan.

I due moduli sono costruiti di strutture in acciaio con pannelli di legno.

Uno dei due moduli contiene 20 serbatoi per le tinture, 20 impianti idraulici per l'erogazione la miscela dei prodotti, una testa erogatore, una piattaforma mobile per le lattine di prodotti finali, pulsanti per la gestione manuale di alcune funzioni di base, e il sistema di controllo elettronico. I serbatoi sono riempiti dall'alto attraverso il piano di lavoro mobile.

Il secondo modulo contiene 6 vasche per le basi, 6 impianti idraulici per l'erogazione dei prodotti. I serbatoi, anche in questo caso, sono riempiti dall'alto attraverso il piano di lavoro mobile.



TECHNICAL CHARACTERISTICS

DESCRIZIONE GENERALE

Electrical Characteristics

Caratteristiche Elettriche

- Total installed power: 4.0 kW
- Maximum absorbed power: 3.0 kW
- Power: 220 V, 50 Hz
- Potenza totale installata: 4.0 kW
- Massima Potenza assorbita: 3.0 kW
- Potenza: 220 V, 50 Hz

Hydraulic Characteristics

Caratteristiche Idrauliche

- Tanks capacity:
 - n. 14 tanks of 9.5 litres
 - n. 5 tanks of 21 litres
 - n. 1 tank of 85 litres
 - n. 4 tanks of 100 litres
 - n. 2 tanks of 200 litres
- Tanks capacity:
 - n. 14 serbatoi da 9.5 litri
 - n. 5 serbatoi da 21 litri
 - n. 1 serbatoio da 85 litri
 - n. 4 serbatoi da 100 litri
 - n. 2 serbatoi da 200 litri
- Maximum volume of tank for final product: 17 litres
- Volume massimo serbatoio per il prodotto finale: 17 litri
- Minimum volume of tank for final product: 1 litre
- Volume minimo serbatoio per il prodotto finale: 1 litro
- Maximum volume of production: 250 Kg/hr
- Volume massimo di produzione: 250 Kg/ora

Dimensions and weight

Dimensioni e peso

- Length: 3230 mm
- Width: 1030 mm
- High: 1000 mm
- Total weight – empty: 990 Kg
- Total weight – filled: 2565 Kg
- Lunghezza: 3230 mm
- Profondità: 1030 mm
- Altezza: 1000 mm
- Peso – vuoto: 990 Kg
- Peso – riempito: 2565 Kg